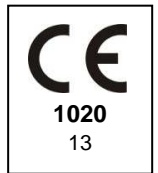


Leistungserklärung Nr.: 24/8B01

gemäß Verordnung des Europäischen Parlaments und Rates (EU) Nr. 305/2011



1. Produktidentifikationsnummer: **221**
2. Typenbezeichnung: **PDK 4/8 (B) Plešovice**
3. Vorgesehene Anwendung oder vorgesehene Anwendungen des Bauproduktes:
Gesteinskörnungen für Betonzubereitung für Hochbau, Straßenbau und anderen Ingenieurbau
Gesteinskörnung für Straßenbau und sonstige Bauwerke als Gesteinskörnung für Asphaltmischungen
4. Hersteller: **Kámen a písek, spol. s r.o. Linecká 277 38101 Český Krumlov Id.-Nr. 42396158**
5. Name und Kontaktadresse des bevollmächtigten Vertreters: Dipl.-Ing. Zdeněk Majer, Qualitätsmanager
6. System der Beurteilung und Überprüfung der Eigenschaftsstabilität: System 2+
7. Angezeigtes Subjekt: TZUS PRAHA s.p. Prosecká 76a 19000 PRAHA 9
hat die Anfangsinspektion im Produktionswerk und die Beurteilung des Produktionsmanagements durchgeführt, übt die laufende Aufsicht, Beurteilung und Bewertung des Produktionsmanagements aus und hat das Zertifikat Nr.: 1020-CPR- 020011192 ausgestellt.
8. Europäische technische Beurteilung: *wurde nicht ausgegeben*
9. Deklarierte Eigenschaften:

Grundmerkmale	Eigenschaften (in Bezug auf die Verwendung nach):		Harmonisierte technische Spezifikation
	EN 12620	EN 13043	
Kornform, Körnung und Volumengewicht			Bei Grundmerkmalen und Eigenschaften angeführt in der Spalte: EN 12620 Es gilt der Verweis auf: EN 12620:2002+A1:2008 EN 13043 Es gilt der Verweis auf: EN 13043:2002 Bemerkung: Wenn sich die Grundmerkmale oder Eigenschaften nicht auf die abgestimmte technische Spezifikation beziehen, ist die Zeile in der angehörigen Spalte durchgestrichen und grau gefärbt.
- Korngruppe	4/8		
- Korngrößenverteilung	$G_C 85/20$	$G_C 90/15$	
- Toleranz für Korngrößenverteilung grober Gesteinskörnungen	$G_T 15$	$G_{25/15}$	
- Kornform grober Gesteinskörnungen - Kornformkennzahl	S_{l20}	S_{l20}	
- Kornform grober Gesteinskörnungen - Plattigkeitskennzahl	NPD	NPD	
- Prozentanteil gebrochenen Körner in groben Gesteinskörnungen	-	$C_{100/0}$	
- Volumengewicht	$2,68Mg/m^3$	$2,68Mg/m^3$	
Reinheit			
- Muschelschalengehalt in groben Gesteinskörnungen	NPD	-	
- Gehalt an Feinanteilen	$f_{1,5}$	f_1	
- Qualität der Feinanteile	-	$MB_F 10$	
Widerstand gegen Zertrümmerung			
- Widerstand gegen Zertrümmerung nach dem LA-Verfahren	LA_{25}	LA_{25}	
- Widerstand gegen Schlagzertrümmerung	NPD	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß/Polieren/Oberflächenabrieb			
- Widerstand gegen Verschleiß von groben Gesteinskörnungen (micro-Deval)	NPD	NPD	
- Widerstand gegen Polieren	PSV_{53}	PSV_{53}	
- Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	-	
- Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	-	-	
Komponenten/Gehalt			
- Komponenten von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	
- Chloride	$\leq 0,001 \% M.$	-	
- Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$	-	
- Gesamtschwefelgehalt	S1 konform	-	
- Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	-	
- Potenzielles Humusgehalt	konform	NPD	
- Leichtgewichtige Verunreinigungen	$\leq 0,05 \% M.$	-	
- Kohlendioxidgehalt in feinen Gesteinskörnungen	NPD	-	
Raubeständigkeit			
- Schwinden infolge Austrocknen	NPD	-	
- Calciumsilikat-Zerfall in VCHVS	NPD	NPD	
Wasseraufnahme	$WA_{24} \leq 1,5$	$WA_{24} 1$	
Gefährliche Stoffe			
- Abstrahlung von Radioaktivität	Index $\leq 1,0$		
- Freisetzung von Schwermetallen und polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	
Dauerhaftigkeit gegen Frost-Tau Wechsel			
- Frost-Tau-Widerstand	F_1	F_1	
- Magnesiumsulfat-Prüfung	MS_{18}	MS_{18}	
Widerstand gegen "Sonnenbrand" von Basalt	-	NPD	
- Gewichtsverlust nach Kochen	-	NPD	
Dauerhaftigkeit gegen Alkali-Silica-Reaktivität			
- Widerstand gegen Alkali-Silica Reaktivität (ČSN	Dehnungsfähigkeit = 0,027 %	-	

721179)			
Verwendeter Rohstoff - petrographische Bezeichnung	Muskovit - biotischer Granulitgneis		

10. Die Eigenschaft des unter 1 und 2 genannten Produkts stimmt mit der unter 9 aufgeführten Eigenschaft überein.

Diese Erklärung von Eigenschaften wird in ausschließlicher Verantwortung des unter 4 genannten Herstellers ausgegeben. Für den Hersteller und in seinem Namen unterzeichnet:

In Český Krumlov, den 01.07.2013, Dipl.-Ing. Zdeněk Majer, Qualitätsmanager

KÁMEN A PÍSEK
spol. s r.o.
Lhotečská 277
381 01 ČESKÝ KRUMLOV
IČO 42398158, DIČ: CZ42398158

