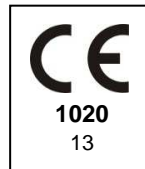


# Leistungserklärung Nr.: 211/22B01

gemäß Verordnung des Europäischen Parlaments und Rates (EU) Nr. 305/2011



- Produktidentifikationsnummer: **225**
- Typenbezeichnung: **PDK 11/22 (B) Plešovice**
- Vorgesehene Anwendung oder vorgesehene Anwendungen des Bauproduktes:  
Gesteinskörnungen für Betonzubereitung für Hochbau, Straßenbau und anderen Ingenieurbau  
Gesteinskörnung für Straßenbau und sonstige Bauwerke als Gesteinskörnung für Asphaltmischungen
- Hersteller: **Kámen a písek, spol. s r.o. Linecká 277 38101 Český Krumlov Id.-Nr. 42396158**
- Name und Kontaktadresse des bevollmächtigten Vertreters: Dipl.-Ing. Zdeněk Majer, Qualitätsmanager
- System der Beurteilung und Überprüfung der Eigenschaftsstabilität: System 2+
- Angezeigtes Subjekt: TZUS PRAHA s.p. Prosecká 76a 19000 PRAHA 9  
hat die Anfangsinspektion im Produktionswerk und die Beurteilung des Produktionsmanagements durchgeführt, übt die laufende Aufsicht, Beurteilung und Bewertung des Produktionsmanagements aus und hat das Zertifikat Nr.: 1020-CPR- 020011192 ausgestellt.
- Europäische technische Beurteilung: *wurde nicht ausgegeben*
- Deklarierte Eigenschaften:

Grundmerkmale	Eigenschaften (in Bezug auf die Verwendung nach):		Harmonisierte technische Spezifikation
	EN 12620	EN 13043	
<b>Kornform, Körnung und Volumengewicht</b>			Bei Grundmerkmalen und Eigenschaften angeführt in der Spalte:  <b>EN 12620</b> Es gilt der Verweis auf: <b>EN 12620:2002+A1:2008</b>  <b>EN 13043</b> Es gilt der Verweis auf: <b>EN 13043:2002</b>
- Korngruppe	11/22		
- Korngrößenverteilung	$G_C 85/20$	$G_C 90/15$	
- Toleranz für Korngrößenverteilung grober Gesteinskörnungen	$G_T 15$	$G_{25/15}$	
- Kornform grober Gesteinskörnungen - Kornformkennzahl	$S_{I20}$	$S_{I20}$	
- Kornform grober Gesteinskörnungen - Plattigkeitskennzahl	NPD	NPD	
- Prozentanteil gebrochenen Körner in groben Gesteinskörnungen	-	$C_{100/0}$	
- Volumengewicht	$2,675 \text{Mg/m}^3$	$2,675 \text{Mg/m}^3$	
<b>Reinheit</b>			
- Muschelschalengehalt in groben Gesteinskörnungen	NPD	-	
- Gehalt an Feinanteilen	$f_{1,5}$	$f_1$	
- Qualität der Feinanteile	-	MB <sub>F</sub> 10	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>			
- Widerstand gegen Zertrümmerung nach dem LA-Verfahren	$LA_{20}$	$LA_{20}$	
- Widerstand gegen Schlagzertrümmerung	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Verschleiß/Polieren/Oberflächenabrieb</b>			
- Widerstand gegen Verschleiß von groben Gesteinskörnungen (micro-Deval)	NPD	NPD	
- Widerstand gegen Polieren	$PSV_{53}$	$PSV_{53}$	
- Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	-	
- Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>	-	-	
<b>Komponenten/Gehalt</b>			
- Komponenten von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	
- Chloride	$\leq 0,001 \% \text{ M.}$	-	
- Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$	-	
- Gesamtschwefelgehalt	S1 konform	-	
- Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	-	
- Potenzielles Humusgehalt	konform	NPD	
- Leichtgewichtige Verunreinigungen	$\leq 0,05 \% \text{ M.}$	-	
- Kohlendioxidgehalt in feinen Gesteinskörnungen	NPD	-	
<b>Raubeständigkeit</b>			
- Schwinden infolge Austrocknen	NPD	-	
- Calciumsilikat-Zerfall in VCHVS	NPD	NPD	
<b>Wasseraufnahme</b>	$WA_{24} \leq 1,5$	$WA_{24} 1$	
<b>Gefährliche Stoffe</b>			
- Abstrahlung von Radioaktivität	Index $\leq 1,0$		
- Freisetzung von Schwermetallen und polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit gegen Frost-Tau Wechsel</b>			
- Frost-Tau-Widerstand	$F_1$	$F_1$	
- Magnesiumsulfat-Prüfung	$MS_{18}$	$MS_{18}$	
<b>Widerstand gegen "Sonnenbrand" von Basalt</b>	-	NPD	
- Gewichtsverlust nach Kochen	-	NPD	
<b>Dauerhaftigkeit gegen Alkali-Silica-Reaktivität</b>			
- Widerstand gegen Alkali-Silica Reaktivität (ČSN 721179)	Dehnungsfähigkeit = 0,027 %	-	
<b>Verwendeter Rohstoff</b> - petrographische Bezeichnung	Muskovit - biotischer Granulitgneis		

*Bemerkung:  
Wenn sich die Grundmerkmale oder Eigenschaften nicht auf die abgestimmte technische Spezifikation beziehen, ist die Zeile in der angehörigen Spalte durchgestrichen und grau gefärbt.*

10. Die Eigenschaft des unter 1 und 2 genannten Produkts stimmt mit der unter 9 aufgeführten Eigenschaft überein.

Diese Erklärung von Eigenschaften wird in ausschließlicher Verantwortung des unter 4 genannten Herstellers ausgegeben. Für den Hersteller und in seinem Namen unterzeichnet:

In Český Krumlov, den 01.07.2013, Dipl.-Ing. Zdeněk Majer, Qualitätsmanager

KÁMEN A PÍSEK  
spol. s r.o.  
Lhotecká 277  
381 01 ČESKÝ KRUMLOV  
IČO 42398188, DIČ: CZ42398188

